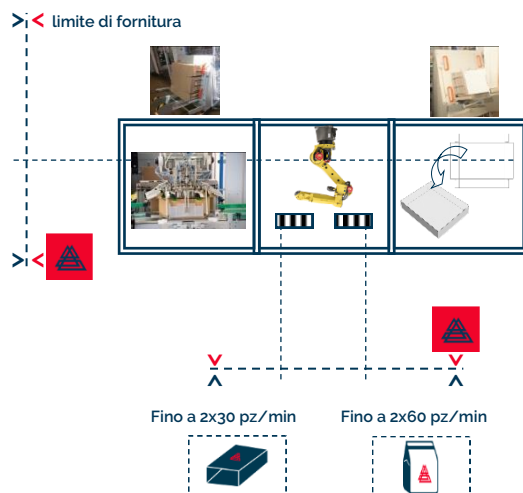


ASTUCCI

LINEA FORMA RIEMPI-CHIUDI PER IL CONFEZIONAMENTO SECONDARIO DI ASTUCCI IN SCATOLE-ESPOSITORI

- ⇒ **PRODUTTIVITA'**: Fino a 9,3 scatole/minuto
(fino a 120 astucci/minuto in ingresso all'isola di inscatolamento)
- ⇒ **FLESSIBILITA'**: 2 tipologie di astucci in cartoncino
2 formati diversi di scatole-espositore
- ⇒ **SEMPLICITA' D'USO**: Cambio formato **completamente automatico**
- ⇒ **AFFIDABILITA'**: Progettata e costruita per operare su 3 turni non-stop



ABRIGO
ROBOTIC SYSTEMS FOR FOOD INDUSTRY



MADE IN ITALY



SCATOLE-ESPOSITORI

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com

Member
ADNET
Advanced Technology Network

IT

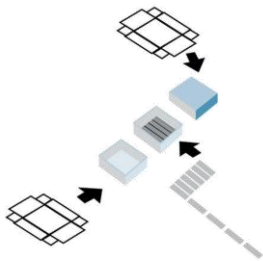


ASTUCCI

DESCRIZIONE E SPECIFICHE TECNICHE

- ⇒ Cella robotizzata composta da 3 moduli robotizzati Abrigo MRS: modulo di formatura dei vassoi-espositori, modulo di riempimento (pick and place), modulo di coperchiatura dei vassoi-espositori con il prodotto
- ⇒ Handling del prodotto in ingresso mediante 2 trasportatori a catena vertebrata in materiale plastico
- ⇒ n.2 ordinatori veloci del prodotto, che non richiedono operazioni meccaniche per il cambio formato
- ⇒ Modulo di formatura dei vassoi in cartoncino, a partire da fustellato steso, con robot a 2 assi Abrigo e sistema di applicazione della colla hot melt; regolazione automatica della matrice e della posizione degli incollatori per il cambio formato
- ⇒ Handling dei vassoi con catenaria a passo
- ⇒ Modulo di pick & place con robot antropomorfo a 6 assi, dotato di pinza con cambio formato automatico (non è richiesto cambio pinza nel passaggio tra un formato e l'altro)
- ⇒ Modulo di coperchiatura, a partire da fustellato steso, con robot a 2 assi Abrigo e pinza speciale di formatura del coperchio. Sistema automatico di applicazione della colla hot-melt. Cambio formato completamente automatico, senza bisogno di sostituire la pinza
- ⇒ Sistema automatico di regolazione delle guide di scorrimento delle scatole-espositori e dei centraggi delle scatole, per il cambio formato

TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO



Arrivo del prodotto in fila su nastro trasportatore.
 Ordinamento dei prodotti
 Pinza di presa dedicata per ciascuna tipologia di packaging primario in ingresso.



Alimentazione	3f + n, 400V, 50Hz
Potenza installata	55kW
Dimensione isola di inscatolamento (L x l x h)	6.300 x 3.800 x 2.500mm
Aria compressa	5bar, 1.400Nlitri/min

Dati tecnici indicativi e relativi alla specifica applicazione.



ABRIGO
 ROBOTIC SYSTEMS FOR FOOD INDUSTRY



MADE IN ITALY



SCATOLE - ESPOSITORI

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com

