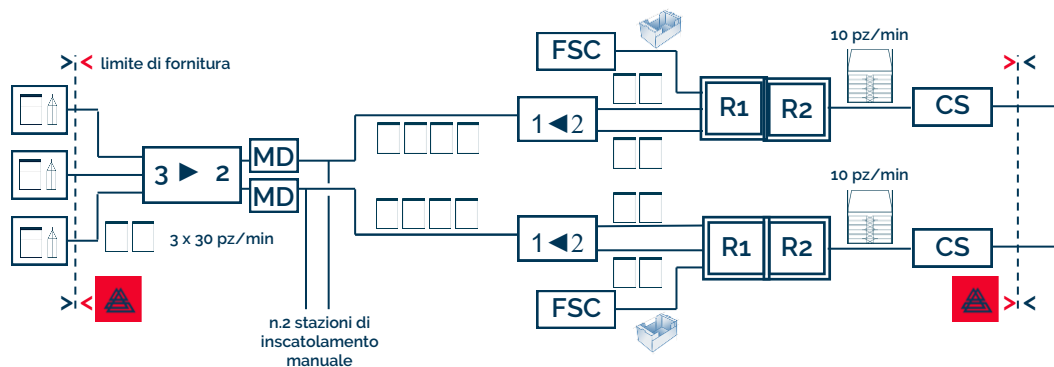




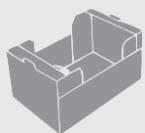
BUSTE A FONDO PIATTO

LINEA PER IL CONFEZIONAMENTO SECONDARIO DI BUSTE A FONDO PIATTO IN SCATOLE-PLATEAU

- ⇒ **PRODUTTIVITA'**: Fino a 10 scatole/minuto per isola di inscatolamento (fino a 60 buste/minuto in ingresso per isola di inscatolamento)
- ⇒ **FLESSIBILITA'**: 2 tipologie di buste e 7 pesi differenti, 8 formati diversi di scatole-plateau **52 ricette di produzione**
- ⇒ **SEMPLICITA' D'USO**: Cambio formato facile e veloce
- ⇒ **AFFIDABILITA'**: Progettata e costruita per operare su 3 turni non-stop



ABRIGO
ROBOTIC SYSTEMS FOR FOOD INDUSTRY



SCATOLE PLATEAU

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com

Member
ADNET
Advanced Technology Network

IT

MADE IN ITALY

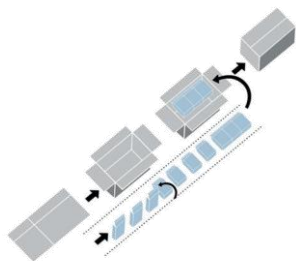


BUSTE A FONDO PIATTO

DESCRIZIONE E SPECIFICHE TECNICHE

- ⇒ Handling del prodotto mediante trasportatori a catena polivertebrata in materiale plastico
- ⇒ Ciascun troncone della linea è in grado di confezionare le buste provenienti da 2 isole di confezionamento primario (30 + 30 buste/min)
- ⇒ Sistema automatico di smistamento del flusso delle buste "3 in 2"
- ⇒ Possibilità di deviare il flusso delle buste verso stazione di confezionamento manuale
- ⇒ n.2 FSC - formatrici di scatole-plateau in esecuzione speciale (una per ciascun troncone della linea)
- ⇒ Handling delle scatole-plateau tra formatrici ed isole di confezionamento mediante trasportatori a catena polivertebrata in materiale plastico
- ⇒ n.2 R1R2 - isole di pick & place formate da 2 celle robotizzate Abrigo MRS con robot commerciale antropomorfo a 6 assi (una per ciascun troncone della linea); montaggio del robot dall'alto (attacco a mensola) per maggiore compattezza della cella, accessibilità e facilità di pulizia
- ⇒ Pinza di manipolazione con sensore a bordo per la rilevazione delle buste per controllo scatole incomplete
- ⇒ Pinza di manipolazione regolabile per gestione dei diversi formati (non è richiesto il cambio pinza)
- ⇒ Sistema di suddivisione del flusso di buste in ingresso a ciascuna isola di inscatolamento "1 in 2"
- ⇒ Sistema di inclinazione delle buste in ingresso a ciascuna isola di inscatolamento
- ⇒ Sistema di movimentazione delle scatole all'interno di ciascuna isola di inscatolamento mediante trasportatore a singolo asse lineare e 3 navette con utensile di presa a ventose
- ⇒ Gruppo di generazione del vuoto integrato in ciascuna isola di inscatolamento
- ⇒ Rulliera di scarto eventuali scatole incomplete con spintore automatico
- ⇒ n.2 CS - chiuditrici di scatole-plateau in esecuzione speciale (una per ciascun troncone della linea)

TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO

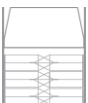


Gestione delle buste in accumulo.

Le buste vengono inclinate all'ingresso della cella robotizzata di inscatolamento.

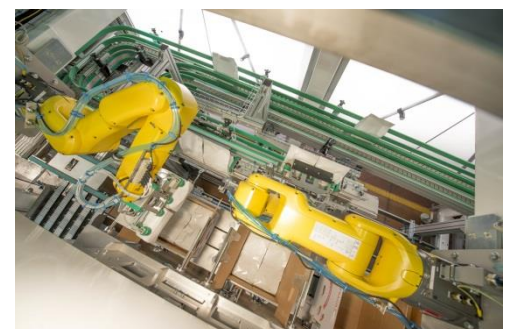
Posizionamento delle buste nella scatola in orizzontale sfruttando l'articolazione del polso del robot.

Possibilità di rotazione delle buste nel piano orizzontale grazie alla rotazione della pinza di manipolazione.



Alimentazione	3f + n, 400V, 50Hz
Potenza installata	51kW
Dimensione isola di inscatolamento (L x l x h)	4.500 x 2.100 x 2.500mm
Aria compressa	5bar, 2.400Nlitri/min

Dati tecnici indicativi e relativi alla specifica applicazione.



SCATOLE PLATEAU

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com

Member
ADNET
Advanced Technology Network

IT

ABRIGO
ROBOTIC SYSTEMS FOR FOOD INDUSTRY

MADE IN ITALY